

1. FORMÅL

Formålet med faget er, at deltageren erhverver sig den viden, de færdigheder og den holdning inden for fagområdet, der sætter deltageren i stand til at planlægge og koordinere de tidligere indlærte emner omkring opbygning, idriftsættelse, vedligehold, fejlsøgning og fejlretning på automatiske maskiner og procesanlæg. Ovennævnte udføres på en sikkerhedsmæssig og korrekt måde i henhold til gældende love, regler og forskrifter.

2. MÅL

2.1. Ved fagets afslutning skal deltageren kunne:

- Planlægge, koordinere og dokumentere arbejdsgange.
- Opbygge styringer til maskin- og procesanlæg.
- Idriftsætte maskin- og procesanlæg.
- Foretage mindre ændringer og udvidelser af maskin- og procesanlæg ud fra funktionsbeskrivelse, herunder udvælge komponenter.
- Foretage kontrolmålinger i henhold til specifikationer for maskin- og procesanlæg.
- Foretage forebyggende vedligeholdelse på maskin- og procesanlæg.
- Foretage systematisk fejlfinding på maskin- og procesanlæg, herunder udvælge korrekt måleudstyr.
- Fejlrette på maskin- og procesanlæg.
- Forstå betydningen af et godt arbejdsmiljø og en høj arbejdsmoral, således at ansvarlighed over for personel, materiel og udstyr føles naturligt.

Endvidere skal deltageren kunne fremstille dokumentation for maskin- og procesanlægs automatikudstyr samt kunne instruere brugere og operatører i betjening af disse.

2.1.1. Til sin rådighed har deltageren tværfaglige projekter samt hånd-, måle- og maskinværktøj, trykte og elektroniske manualer, Stærkstrømsbekendtgørelsen, At- anvisninger, PC med diverse dokumentationsprogrammer, Internetforbindelse, diagrammer og egne notater.

2.1.2. Resultatet er tilfredsstillende såfremt deltageren kan opbygge, idriftsætte, vedligeholde og foretage systematisk fejlfinding og -retning på automatiske maskiner og procesanlæg med dokumentering af planlægning, anlæg og argumentering for valgte løsninger. Endvidere skal deltageren foretage korrekt udvælgelse af måleinstrumenter. Deltageren skal anvende relevant dokumentation på såvel dansk som på fremmedsprog og arbejdet skal udføres miljø- og sikkerhedsmæssigt korrekt i henhold til gældende love, standarder og forskrifter.

3. INDHOLD

3.1. Deltageren gennemgår:

- Planlægning, tilrettelæggelse, gennemførelse og kontrol, herunder planlægnings-skema, kontrolskema, dagbog m.m.
- Montering, opbygning og idriftsætning af automatiske maskiner og procesanlæg.
- Systematisk vedligehold på maskin- og procesanlæg.
- Kontrolmålinger på maskin- og procesanlæg.
- Konstruktionsændringer på maskin- og procesanlæg, herunder tilrettelæggelse af program.
- Udfærdigelse og vedligeholdelse af dokumentation samt instruktion af brugere og operatører i betjening af maskin- og procesanlæg.
- Sikkerhedsmæssige aspekter omkring automatiske produktionsanlæg samt vurdering af disse.

4. TID

70 lektioner af 45 minutter.

5. KONTROL

5.1. Del- og slutkontrol.

5.1.1. Delkontrol gennemføres ved at deltageren løser et antal teoretiske og praktiske opgaver inden for fagområdet samt et antal mindre, tværfaglige projekter.

5.1.2. Slutkontrol gennemføres som en del af et tværfagligt og helhedsorienteret projekt. For at bestå, skal bedømmelsen ved de enkelte delkontroller samt vurderingen af slutprojektet give en gennemsnitskarakter på mindst 6 efter 13-skalaen.

6. BEMÆRKNINGER

6.1. Niveau: Rutine.

6.1.1. Undervisningen meddeles i henhold til bestemmelser udsendt fra Erhvervsskoleafdelingen.

6.1.2. Faget indgår i helhedsorienteret undervisning og koordineres sammen med udvalgte grund-, område- og specialefag i tværfaglige projekter.

Der sættes fokus på udvikling af deltagerens læringskompetencer herunder ansvaret for egen læring, for selv at planlægge, gennemføre og evaluere læringssituationer og læringsforløb.

6.1.3. For forsvaret som lokalområde er det især vigtigt, at deltagerne stifter bekendtskab med materiel, måleinstrumenter og laboratorieudstyr der anvendes på tjenestestederne.