

1. FORMÅL

Formålet med faget er, at deltageren erhverver sig den viden, de færdigheder og den holdning inden for fagområdet, der sætter deltageren i stand til på en sikkerhedsmæssig forsvarelig måde, at udvælge og anvende maskiner, værktøjer og arbejdsmetoder, samt at udføre simple arbejdstegninger, der benyttes ved fremstilling af mekaniske dele.

2. MÅL

2.1. Ved fagets afslutning skal deltageren kunne:

- Montere, demontere og justere mekaniske dele.
- Fremstille enkle mekaniske dele efter skitse.
- Fremstille simple skitser og arbejdstegninger.
- Tilpasse, montere og demontere mekaniske og elektriske moduler og komponenter i henhold til dokumentation, samt sammenholde målte data med givne specifikationer, og vurdere om der skal fejlrettes.
- Systematisk fejlfinde, fejlrette og justere til komponentniveau med udvalgt måle- og håndværktøj. Dette foretages ved anvendelse af dokumentation.
- Forstå betydningen af et godt arbejdsmiljø og en høj arbejdsmoral, således at ansvarlighed over for personel, materiel og udstyr føles naturligt.

2.1.1. Til sin rådighed har deltageren værkstedsfaciliteter med hånd-, måle- og maskinværktøj, Stærkstrømsbekendtgørelsen, At- anvisninger, PC med diverse dokumentationssoftware, skitser, arbejdstegninger, tabeller og egne notater.

2.1.2. Resultatet er tilfredsstillende såfremt deltageren kan udføre ændringer på eksisterende anlæg, herunder montering af mekaniske og elektriske moduler og komponenter, under hensyntagen til korrekt brug af hånd-, måle- og maskinværktøj, samt fejlfinde og fejlrette i henhold til relevant dokumentation. Arbejdet skal udføres miljø- og sikkerhedsmæssigt korrekt i henhold til gældende love, standarder og forskrifter.

3. INDHOLD

3.1. Deltageren gennemgår:

3.1.1. Arbejdsstedets indretning.

- Sikkerhed.
- Miljø.

3.1.2. Håndværktøj.

- Skruestikke og deres anvendelse.
- Filens udformning og anvendelse.

- Hammerens brug.
- Nedstryger og valg af klinger.
- Gevindskæring, udvendig og indvendig.
- Snegleborets anvendelse og typer, samt slibning.
- Håndboremaskine.

Samt andet relevant håndværktøj.

3.1.3. Måleværktøj.

- Skydelære.
- Mikrometerskrue.
- Gevindhæller.
- Vinkelmålerudstyr.
- Måleur.
- Højderidser.

3.1.4. Maskinværktøj.

- Søjle- og bænk boremaskine.
- Pladesaks.
- Bukkemaskine.
- Koldsav.
- Slibemaskine.

Samt andet relevant maskinværktøj.

3.1.4. Teknisk fagtegning.

- Dansk standard.
- ISO – normer.

4. TID

0 lektioner (faget er integreret i øvrige område- og specialefag).

5. KONTROL

5.1. Del- og slutkontrol.

5.1.1. Delkontrol gennemføres ved at deltageren løser et antal mindre, tværfaglige projekter og praktiske opgaver inden for fagområdet.

5.1.2. Slutkontrol gennemføres som en del af et tværfagligt og helhedsorienteret projekt. For at bestå, skal bedømmelsen ved de enkelte delkontroller samt vurderingen af slutprojektet give en gennemsnitskarakter på mindst 6 efter 13-skalaen

6. BEMÆRKNINGER

6.1. Niveau: Rutine.

6.1.1. Undervisningen meddeles i henhold til bestemmelser udsendt fra Erhvervsskoleafdelingen.

6.1.2. Faget indgår i helhedsorienteret undervisning og koordineres sammen med udvalgte grund-, område- og specialefag i tværfaglige projekter.

Der sættes fokus på udvikling af deltagerens læringskompetencer herunder ansvaret for egen læring, for selv at planlægge, gennemføre og evaluere læringssituationer og læringsforløb.

6.1.3. For forsvaret som lokalområde er det især vigtigt, at deltagerne stifter bekendtskab med værkstedsmateriel, maskiner og måleudstyr der anvendes på tjenestestederne.